

Déclaration environnementale produit (DEP)

Selon la norme NF EN 15804+A1

Panneau de contreplaqué en okoumé et résine phénolique (PF), fabriqué en France

Données fournies pour 1 m³



DEP collective

Cette DEP est basée sur la démarche de la FDES collective correspondante ayant fait l'objet d'une vérification selon le programme français INIES et disponible sur le site www.inies.fr

Date de publication
Publication de la DEP

06/05/2019

Réalisation



INSTITUT
TECHNOLOGIQUE

CODIFAB

comité professionnel de développement
des industries françaises de l'ameublement et du bois

A l'initiative de
U I P C



Union des Industries
du Panneau Contreplaqué

Guide de lecture

Abréviations > **ACV** > Analyse du cycle de vie
ADP > Abiotic depletion potential
CSDND > Centre de stockage de déchets non dangereux
FDES > Fiche de déclaration environnementale et sanitaire

DTU > Document technique unifié
RCP > Règles de catégorie de produits
UF > Unité fonctionnelle
UIOM > Unité d'incinération d'ordures ménagères

Informations générales

Fabricant et renseignements > Les fabricants sont les entreprises produisant en France des panneaux de contreplaqué comme ci-dessous. Une liste d'entreprises pouvant se prévaloir de cette DEP est disponible auprès du syndicat professionnel suivant :
UIPC - Union des industries du panneau contreplaqué : 23 rue du Départ, 75014, Paris, www.uipc-contreplaque.fr

Déclarant > Institut technologique FCBA : 10 rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne, www.fcba.fr

Réalisation > Institut technologique FCBA : 10 rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne, www.fcba.fr

Type de FDES > DEP "du berceau à la sortie d'usine et la fin de vie du produit" (modules A1-A3, C1-C4 + D)

Date de publication > 06/05/2019

Terme de validité > 06/05/2024

Avertissement sur la comparabilité > La comparaison de DEP de produits de construction n'est possible que si :
- les mêmes exigences fonctionnelles définies dans les 2 DEP sont satisfaites, et
- la performance environnementale et la performance technique de tous les systèmes, composants ou produits assemblés exclus sont identiques, et
- les quantités de matière exclues sont les mêmes, et
- les processus ou étapes du cycle de vie exclus sont les mêmes, et
- l'influence des systèmes de produits sur les aspects et impacts du bâtiment en exploitation est prise en compte.

Description du produit

Nom et identification > Panneau de contreplaqué en okoumé et résine phénolique (PF), fabriqué en France

Représentation > visuelle



Principaux composants > Le tableau suivant décrit les principaux composants du produit fabriqué ainsi que les quantités par unité fonctionnelle :

Composant	Matériau	Masse (kg / UF)	Volume (m ³ / UF)
Bois	Bois (okoumé)	435	1
Colle	Résine phénolique (PF)	81	0
TOTAL		516	1

Autres caractéristiques > Aucune.

Usage > -

Preuves d'aptitude à l'usage > Le panneau de contreplaqué doit être conforme aux exigences de la norme NF EN 636 - Contreplaqué - Exigences

Durée de vie de > Selon l'usage du contreplaqué.

Déclaration de contenu > Le produit ne contient pas de substances figurant dans la Liste des substances extrêmement préoccupantes candidates en vue d'une autorisation de l'Agence Européenne des Produits Chimiques.

Stockage de carbone et contenu biosourcé > Les informations suivantes concernent notamment le stockage du carbone en tant qu'information environnementale complémentaire.

Paramètre	Unité	Valeur
Quantité de carbone biogénique stockée	kg CO ₂ éq. / UF	716,3
Masse de matière biosourcée	kg / UF	435,0

Fabrication > Les principales étapes de fabrication du produit sont les suivantes : tronçonnage, écorçage, déroulage, massicotage, séchage, encollage, pressage, délignage et ponçage.

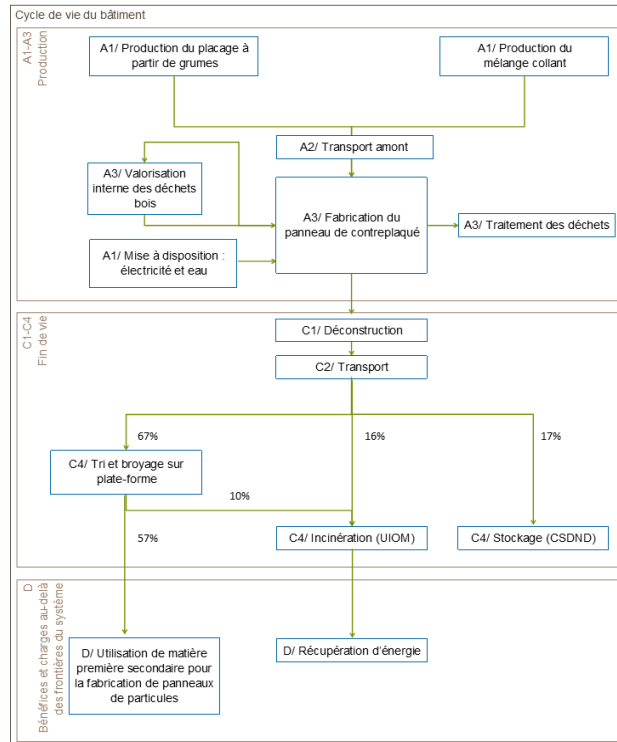
Distribution et installation > Les emballages de distribution ne sont pas intégrés.

Règles ACV

RCP > Les normes NF EN 15804:2012+A1:2014 et NF EN 16485:2014 servent de RCP.

Flux de référence > 1 m³ de panneau de contreplaqué en okoumé et résine phénolique (PF).

Diagramme des > processus de l'ACV



Règle de coupure > Tous les flux de matière et d'énergie connus pour être susceptibles de provoquer des émissions significatives dans l'air, l'eau ou le sol ont été inclus.

Allocations > Les pertes générées lors de la fabrication ont été comptabilisées comme des déchets et affectées à 100% au produit étudié. Conformément à la norme NF EN 16485:2014, le contenu énergétique et le contenu en carbone biogénique ont été affectés de manière à refléter les flux physiques.

Qualité des données > Les données primaires sont issues de la moyenne des données recueillies sur site (année de référence 2016).

Les données secondaires sont issues de la base de données ecoinvent version 3 et de la base de données ACV développée par FCBA (explicitée dans le rapport de l'étude DHUP/CODIFAB/FBF/CSTB/FCBA 2012)

Paramètres environnementaux issus de l'ACV

		Production		Fin de vie				Cycle de vie	Bénéfices et charges hors frontières
		Matières premières, transport et fabrication	Déconstruction	Transport	Traitement des déchets	Élimination	Sous-total	Sous-total	Réutilisation, récupération et/ou recyclage
Paramètres décrivant les impacts environnementaux		A1-A3	C1	C2	C3	C4	C1-C4	A-C	D
Potentiel de réchauffement global	kg CO ₂ éq. / UF	-285		2,94	415	252	669	384	-145
Potentiel de destruction de la couche d'ozone stratosphérique	kg CFC-11 éq. / UF	5,12 E-05		4,54 E-07	5,09 E-07	5,11 E-07	1,47 E-06	5,27 E-05	-1,55 E-05
Potentiel d'acidification des sols et de l'eau	kg SO ₂ éq. / UF	3,29		0,0165	0,0302	0,0362	0,0829	3,37	-0,356
Potentiel d'eutrophisation	kg PO ₄ ³⁻ éq. / UF	0,535		0,0037	0,00637	0,00968	0,0197	0,555	-0,00434
Potentiel de formation d'ozone troposphérique	kg éthène éq. / UF	0,183		0,000476	0,000847	0,0111	0,0125	0,195	-0,018
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques non fossiles (ADP-éléments)	kg Sb éq. / UF	0,00011		3,13 E-06	4,83 E-06	3,58 E-06	1,15 E-05	0,000121	-2,27 E-05
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques fossiles (ADP-combustibles fossiles)	MJ / UF	7 850		43,6	61,8	34,6	140	7 990	-2 110
Publication de la DEP	m ³ / UF	61 100		215	502	1 380	2 090	63 200	-2 200
Pollution de l'eau	m ³ / UF	192		0,957	1,88	1,99	4,83	197	-13,5
Paramètres décrivant l'utilisation des ressources									
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ / UF	5 710		0,282	-26,4	0,65	-25,5	5 680	973
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées en tant que matières premières	MJ / UF	7 310			-4 140		-4 140	3 160	
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables	MJ / UF	13 000		0,282	-4 170	0,65	-4 170	8 850	973
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ / UF	6 350		45	1 450	38,6	1 530	7 890	-2 750
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées en tant que matières premières	MJ / UF	2 440			-1 380		-1 380	1 060	
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables	MJ / UF	8 790		45	63,7	38,6	147	8 940	-2 750
Utilisation de matière secondaire	kg / UF	0,000765						0,000765	
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ / UF								
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ / UF								
Utilisation nette d'eau douce	m ³ / UF	0,969		0,00641	0,00794	0,136	0,15	1,12	-0,407
Paramètres décrivant les déchets									
Déchets dangereux éliminés	kg / UF	4,35		0,0153	0,077	1,62	1,71	6,07	-1,04
Déchets non dangereux éliminés	kg / UF	37,6		0,166	0,195	94,8	95,2	133	-15,9
Déchets radioactifs éliminés	kg / UF	0,025		1,80 E-05	2,53 E-05	0,000152	0,000195	0,0252	-0,00903
Paramètres décrivant les flux sortants									
Composants destinés à la réutilisation	kg / UF								
Matériaux destinés au recyclage	kg / UF	0,0373			272	54,4	326	326	7,84
Matériaux destinés à la récupération d'énergie	kg / UF	-46,7						-46,7	
Énergie fournie à l'extérieur (chaleur)	MJ / UF					362	362	362	
Énergie fournie à l'extérieur (électricité)	kWh / UF					52,3	52,3	52,3	

Scénarios et informations techniques additionnelles

Étape		Paramètre	Valeur
Production	A1-A3 Matières premières, transport et fabrication	Essence de bois	Okoumé
		Type de colle	Résine phénolique (PF)
		Grammage de colle	81 kg/UF
		Masse volumique	516 kg/UF

Étape		Paramètre	Valeur	
Fin de vie du produit	C	Scénario de fin de vie	La fin de vie du panneau de contreventement se base sur le scénario moyen français des déchets bois de construction : 67% des déchets bois atteignent une plateforme de tri (avec recyclage ultérieur du bois en panneaux de particules et incinération des fines de broyage), 16% sont incinérés avec valorisation énergétique, 17% sont enfouis. Ce scénario est décrit plus en détails dans le rapport : FCBA CSTB DHUP CODIFAB FBF, Convention DHUP CSTB 2009 Action 33 Sous-action 6 – ACV & DEP pour des produits et composants de la construction bois – Volet 2 Prise en compte de la fin de vie des produits bois – Phase 3 Modélisation ACV et calculs d'impacts pour le recyclage matière et la réutilisation, 2012.	
		Processus de collecte	Collecte séparée	345,7 kg / UF
			Collecte en mélange avec d'autres déchets de construction	170,3 kg / UF
		Système de récupération	Réutilisation	Aucun
			Recyclage	345,7 kg / UF
		Élimination	Valorisation énergétique	Aucun
Incinération en UIOM	82,6 kg / UF			
Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération	D	Description de l'étape	Stockage en CSDND	87,7 kg / UF
			En conformité avec l'annexe H de la norme NF EN 15804/CN, les bénéfices et charges au-delà des frontières du système comprennent : - au niveau du recyclage, le transport et la transformation des broyats de bois en matière première secondaire pour la fabrication de panneaux de particules bois, et la substitution de matière première vierge (sylviculture, exploitation forestière, transport, broyage, séchage), - au niveau de l'incinération, la substitution de l'énergie thermique et électrique récupérée. Les différents processus impliqués sont décrits plus en détails dans le rapport cité ci-dessus.	